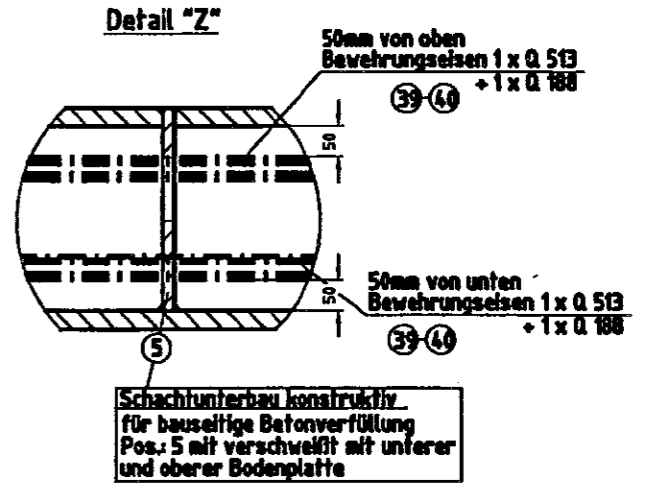
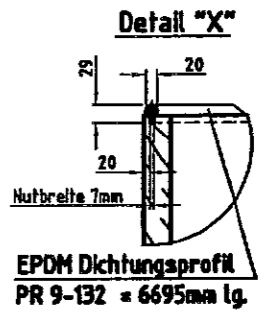
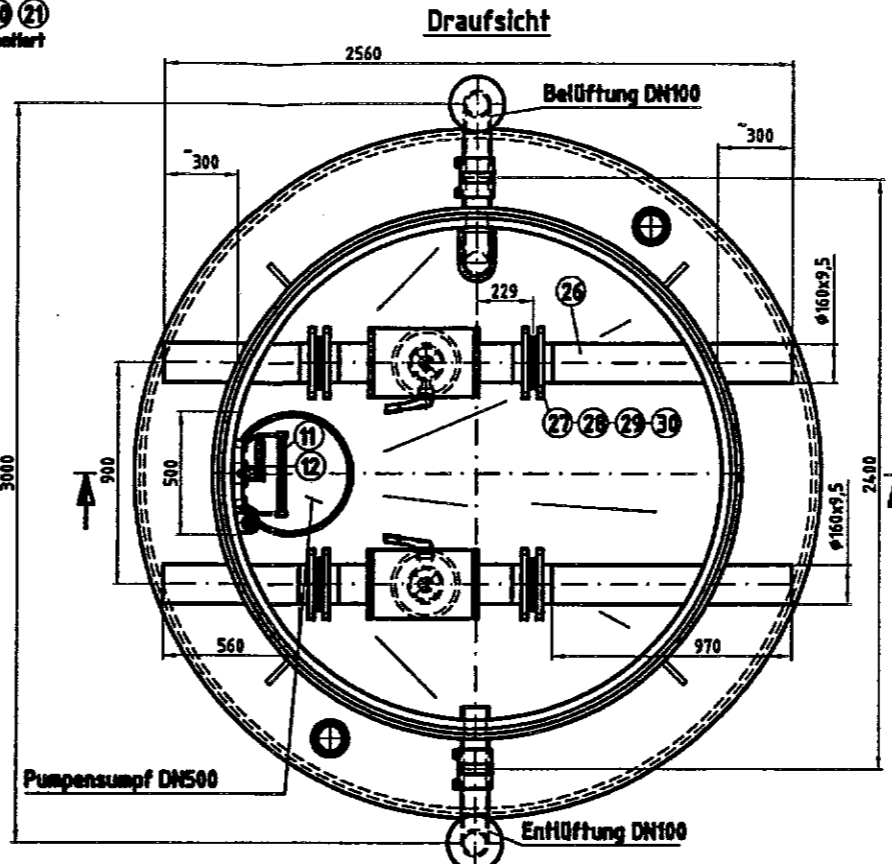


Ent- und Belüftung DN100
 Belüftung DN100 im Schacht nach unten geführt
 Entlüftung endet im 50mm im Schacht

versetzt gezeichnet
 17 18 19 20 21
 Pos. 17 - 22 versetzt
 und los belagert



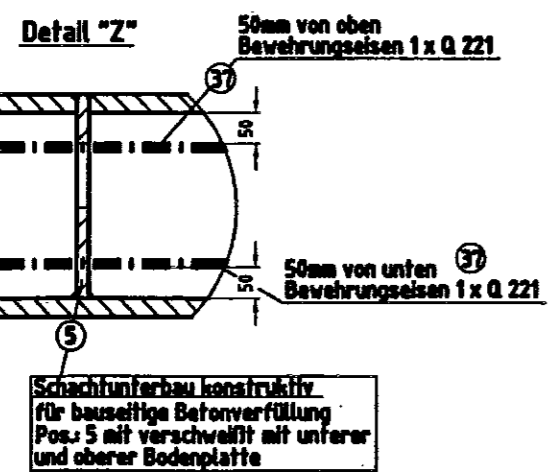
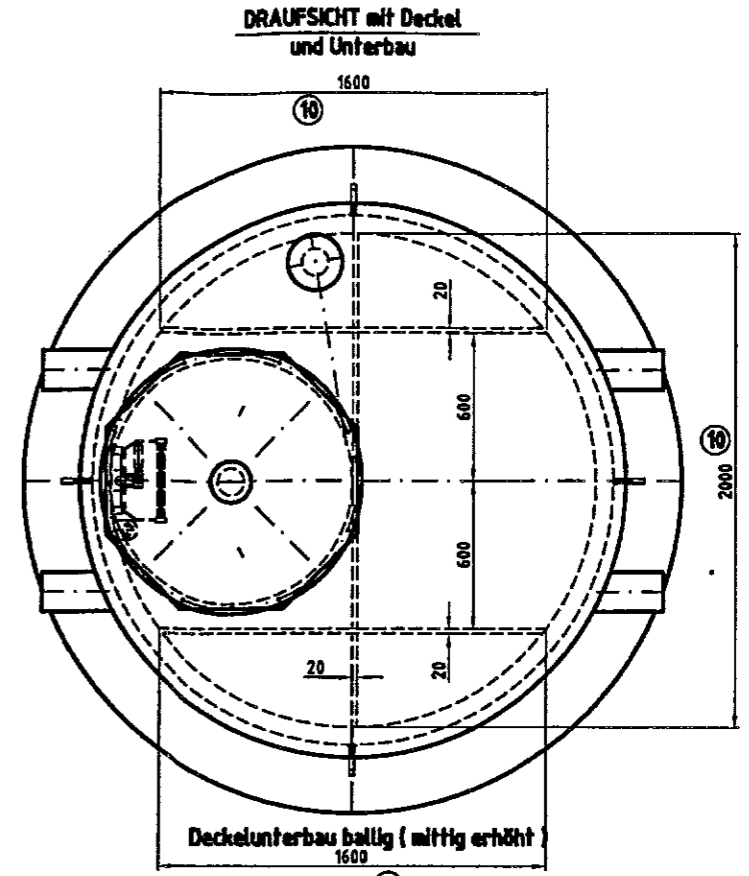
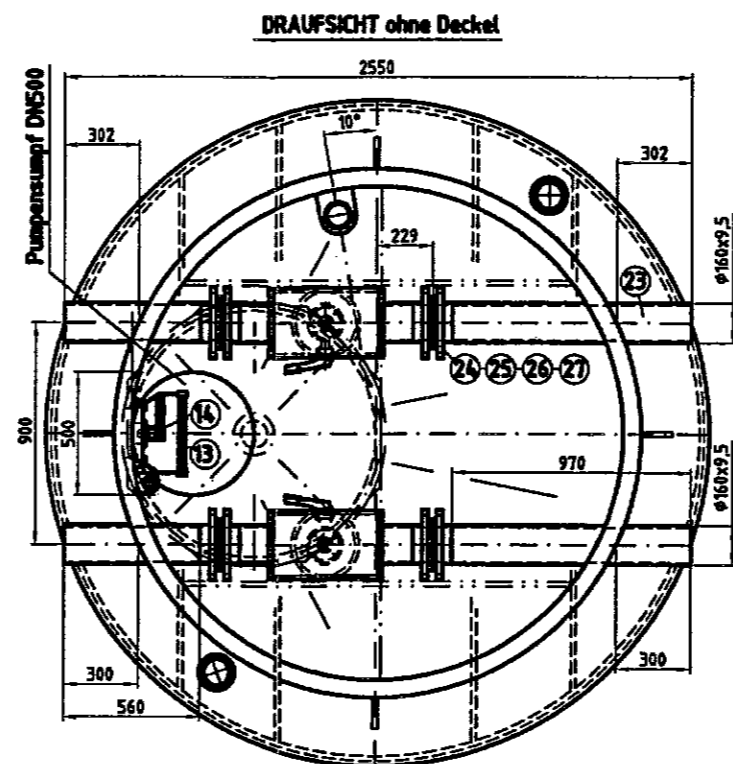
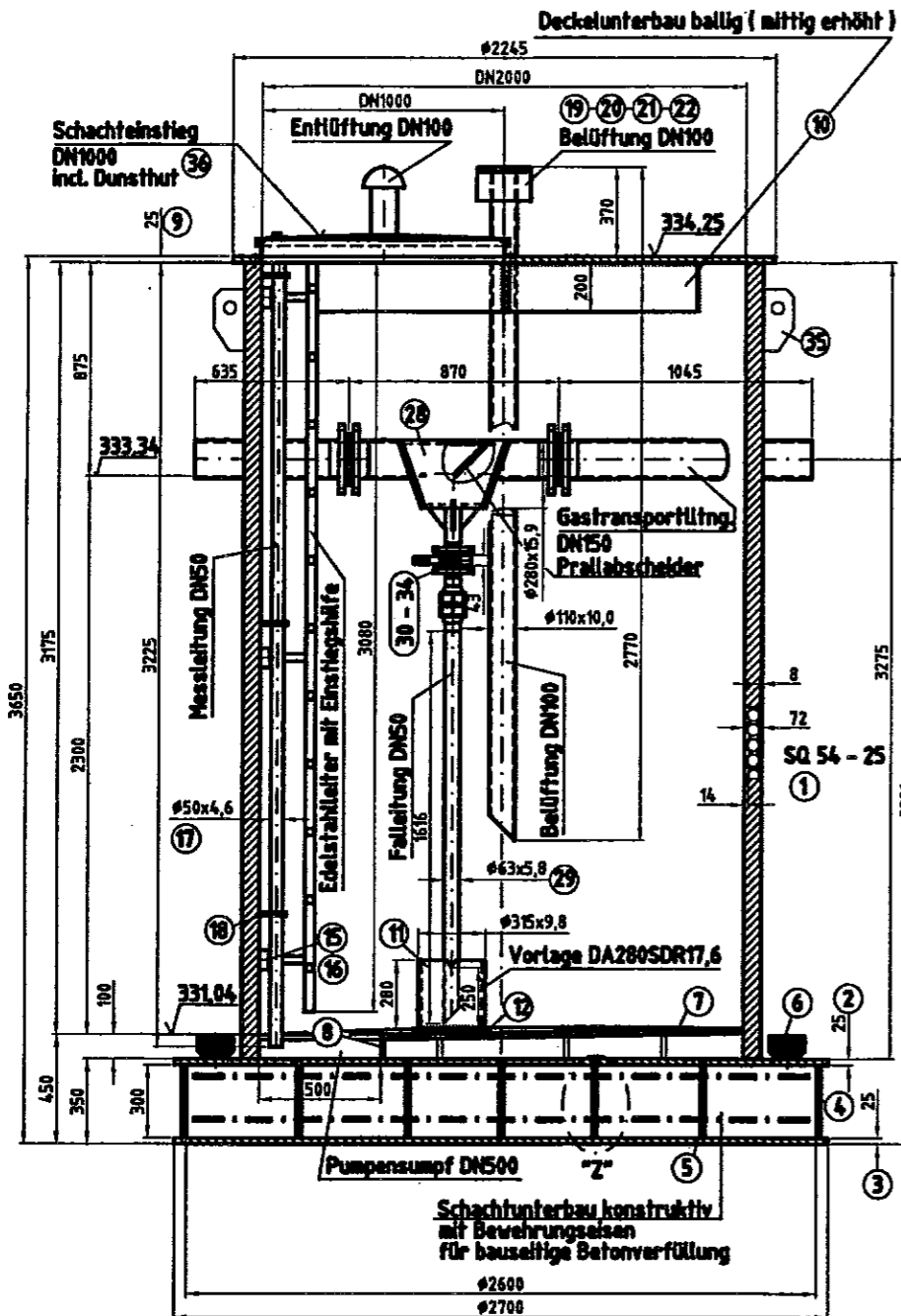
Pos	Menge	Ein	Werkst.	Bezeichnung	Abmessung	Dim/Zehng.Nr.	SDR	bern.
1	3970	mm	PE100/EL	Wickelrohr SQ54-53 EL-Inl	DN2000x89	2000		
2	7,84	m²	PE80	Plattenmat. S=30 ob.Boden	DA2800x30	30		
3	7,84	m²	PE80	Plattenmat. S=30 unt.Boden	DA2800x30	30		
4	2,56	m²	PE80	Plattenmat. S=20	8545x300x20	20		
5	3	m²	PE80	Plattenmat. S=20 Unterbau	2595/2127x325x20 je 2x	20		
6	2	St	PE80	Schraubverschluß kompl.	DA110 (Betonverfüllung)	110		
7	3,5	m²	PE80	Plattenmat. S=15 trittsicher	DA2000x15	15		
8	85	mm	PE80	Vollwandrohr Pumpensumpf	DA500x29,7	500	17	
9	280	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA315x9,8	315	33	
10	0,1	m²	PEEL	Plattenmat. S=10	DA350x10 Behälterboden	10		
11	1	St	V2A	Schachtleiter br.300mm	3640mm lg 13 Tritte			
12	1	St	V2A	Einstiegshilfe	1500lg ausziehbar			
13	0,06	m²	PEEL	Plattenmat Leiterbefestigung	DA80x40 10x	40		
14	12	St	V2A	Sechskantboltschraube	10x40	10		
15	3640	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA50x4,6	50	11	
16	0,2	m²	PEEL	Plattenmat. S=10	div Rohralter	10		
17	2000	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA110x6,3	110	17,6	vormontiert
18	2	St	PEEL	Bogen kurz 90°	DA110x6,3	110	17,6	"
19	300	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA225x12,8x150 2x	225	17,6	"
20	0,1	m²	PEEL	Plattenmat Deckel S=10	DA225x10 2x	10		"
21	0,04	m²	V4A	Fliegengitter	350x70 2x			"
22	2	St	PE80	E-Schweißmuffe	DA110	110	16	
23	600	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA110x6,3x300 2x	110	17,6	
24	2400	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA110x6,3	110	17,6	
25	1	St	PEEL	Bogen kurz 90°	DA110x6,3	110	17,6	
26	3100	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA160x9,5	160	17,6	
27	4	St	PEEL	Vorschweißbund	DA160x9,5	160	17,6	
28	4	St	PPSEL	Losflansch	DA160	160	11	
29	4	St	EPDM	Flachdichtung	DA160	160	17,6	
30	32	St	V2/4A	Sechskantschraube kompl.	M20x120	M20		
31	2	St	PEEL	Prallabscheider	DA280/160	A3-4889-06		
32	3600	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA63x5,8	63	11	
33	2	St	PP	Rückschlagventil	DA63/DN50 ax. Ausbaubar	63	11	
34	4	St	PEEL	Vorschweißbund	DA63x5,8	63	11	
35	4	St	PPSEL	Losflansch	DA63	63	11	
36	2	St	GG40	Zwischenbauklappe	DN50 Z 011k1	50		
37	8	St	V2/4A	Sechskantschraube kompl.	M16x130	M16		
38	4	St	PE80	Transportvorrichtung	250x125x25	25		
39	11	m²	ST	Bewehrungsseisen	Q513 Matte			
40	11	m²	ST	Bewehrungsseisen	Q188 Matte			
41								

Alle Einbauten = PE - EL

PEEL Gasabscheiderschacht DN2000 OSTRAND

Schweißverfahren:
 Warmgasextrusionsschweißen WEN DVS 2209 Teil 1
 Heizelement Stumpfschweißen HS DVS 2207 Teil 1
 Alle Schweißnähte ohne Maßangabe nach DVS 2205 - 3
 Maße ohne Toleranzangabe nach DVS 2206 Tafel 1 u. 2 "C"

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)		KONSTRUKTIONSBÜRO Industriest. 10 Tel.: 04334/7790-0 Fax: 04334/7790-50		FRANK DEPONIE TECHNIK	
Konstruktionsänderungen vorbehalten		Projekt Deponie Harsbach			
Zeichn.-Nr.	A2-4880-06	Blatt-Nr.	1		



Pos	Menge	Ein	Werkst.	Bezeichnung	Abmessung	Dim/Zehng.Nr.	SDR	m ²
1	3275	mm	PE100/EL	Wickelrohr SQ54-25/EL Inl.	DN2000x72	2000		
2	7,29	m ²	PE80	Plattenmat. Ob. Boden S=25	DA2700x25	25		
3	7,29	m ²	PE80	Plattenmat. Unt. Boden S=25	DA2700x25	25		
4	2,5	m ²	PE80	Plattenmaterial S=20	8230x300x20	20		
5	2,98	m ²	PE80	Plattenmaterial S=20 Unterbau	2495/2027x325x20 je 2x	20		
6	2	St	PE80	Schraubverschluß kompl.	DA110 (Betonverfüllung)	110		
7	3,5	m ²	PE80	Plattenmat. Trütscher S=15	DA2000x15	15		
8	85	mm	PE80	Vollwandrohr Pumpensumpf	DA500x29,7	500	17	
9	5,04	m ²	PE80	Plattenmat. Ob. Boden S=25	DA2245x25	25		
10	1,04	m ²	PEEL	Plattenmat. Verstrebung Deckel	2000/1600x200x20			
11	280	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA315x9,8	315	33	
12	0,1	m ²	PEEL	Plattenmat. S=10	DA350x10 Behälterboden	10		
13	1	St	V2A	Schachtleiter br. 300	3080lg 11Tritte			
14	1	St	V2A	Einstiegshülse	1500lg ausziehbar			
15	0,06	m ²	PEEL	Plattenmat. Leiterbefestigung	DA80x40 10 x	40		
16	12	St	V2A	Sechskantschraube	10x40	10		
17	3225	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA50x4,6	50	11	
18	0,2	m ²	PEEL	Plattenmat. S=10	div Rohhalter	10		
19	2770	mm	PEEL	Vollwandrohr Belüftung	DA110x6,3	110	17,6	
20	150	mm	PEEL	Vollwandrohr Belüftung	DA225x12,8	225	17,6	
21	0,02	m ²	VA	Flügelgitter	350x70			
22	0,05	m ²	PEEL	Plattenmat. Deckel Belüftung	DA225x10	10		
23	3100	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA160x9,5	160	17,6	
24	4	St	PEEL	Vorschweißbund	DA160x9,5	160	17,6	
25	4	St	PPSEL	Losflansch	DA160	160	11	
26	4	St	EPDM	Flachdichtung	DA169	160	17,6	
27	32	St	V2/AA	Sechskantschraube kompl.	M20x120	M20		
28	2	St	PEEL	Prallabscheider DA280	DA280/160x870	A3-4889-06		
29	3300	mm	PEEL	Vollwandrohr	DA63x5,8	63	11	
30	2	St	PP	Rückschlagventil	DA63/DN50 axial ausbaubar	63		
31	4	St	PEEL	Vorschweißbund	DA63x5,8	63	11	
32	4	St	PPSEL	Losflansch	DA63	63	11	
33	2	St	GGG40	Zwischenbauklappe	DN50 Z011K1	50		
34	8	St	V2/AA	Sechskantschraube kompl.	M16x130	M16		
35	4	St	PE80	Transportvorrichtung	250x125x25	25		
36	1	St	V2A	Schachteinstieg mit Dunsthut	DN1000	1000		
37	10,5	m ²	ST	Bewehrungsseile	Q 221 Matte			
38								
39								

Alle Einbauten = PE - EL
PEEL Gasabscheiderschacht DN2000 WESTRAND

Schweißverfahren:
Wärmegaseextrusionsschweißen WEI DVS 2209 Teil 1
Heizelement Stumpfschweißen HS DVS 2207 Teil 1
Alle Schweißnähte ohne Maßangabe nach DVS 2205 - 3
Maße ohne Toleranzangabe nach DVS 2206 Tafel 1 u. 2 °C

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34) Konstruktionsänderungen vorbehalten		61200 Welfersheim - Berstalt Industriestr. 10 Tel.: 04434/7790-0 Fax: 04434/7790-50	FRANK DEPERNIE TECHNIK
Name: Dapernie Mersbach		Projekt:	
Zeichnungs-Nr.	PE100/80 EL - Kondensatabscheider DN2000		Blatt-Nr.
A2 - 4879 - 06			