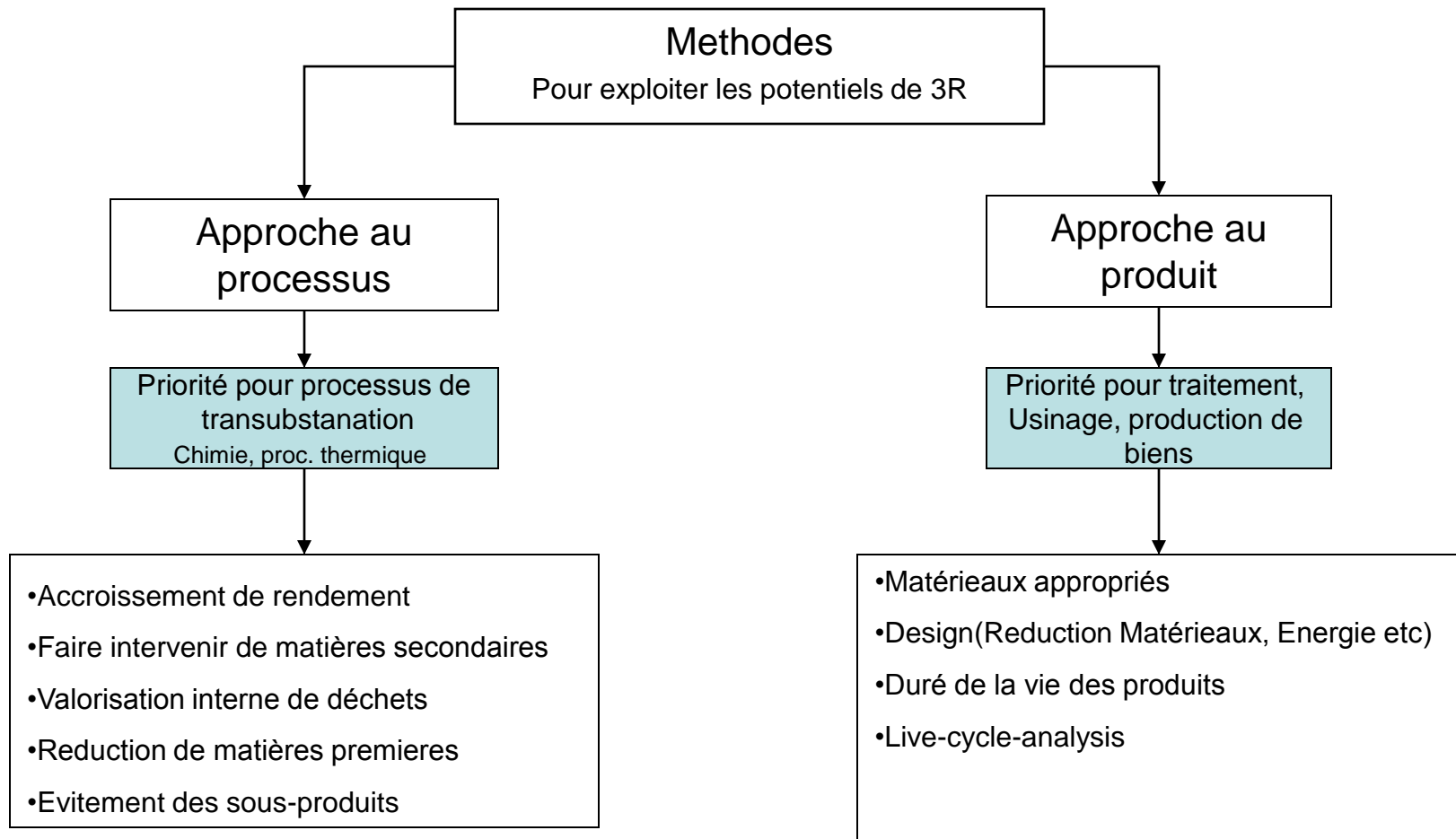
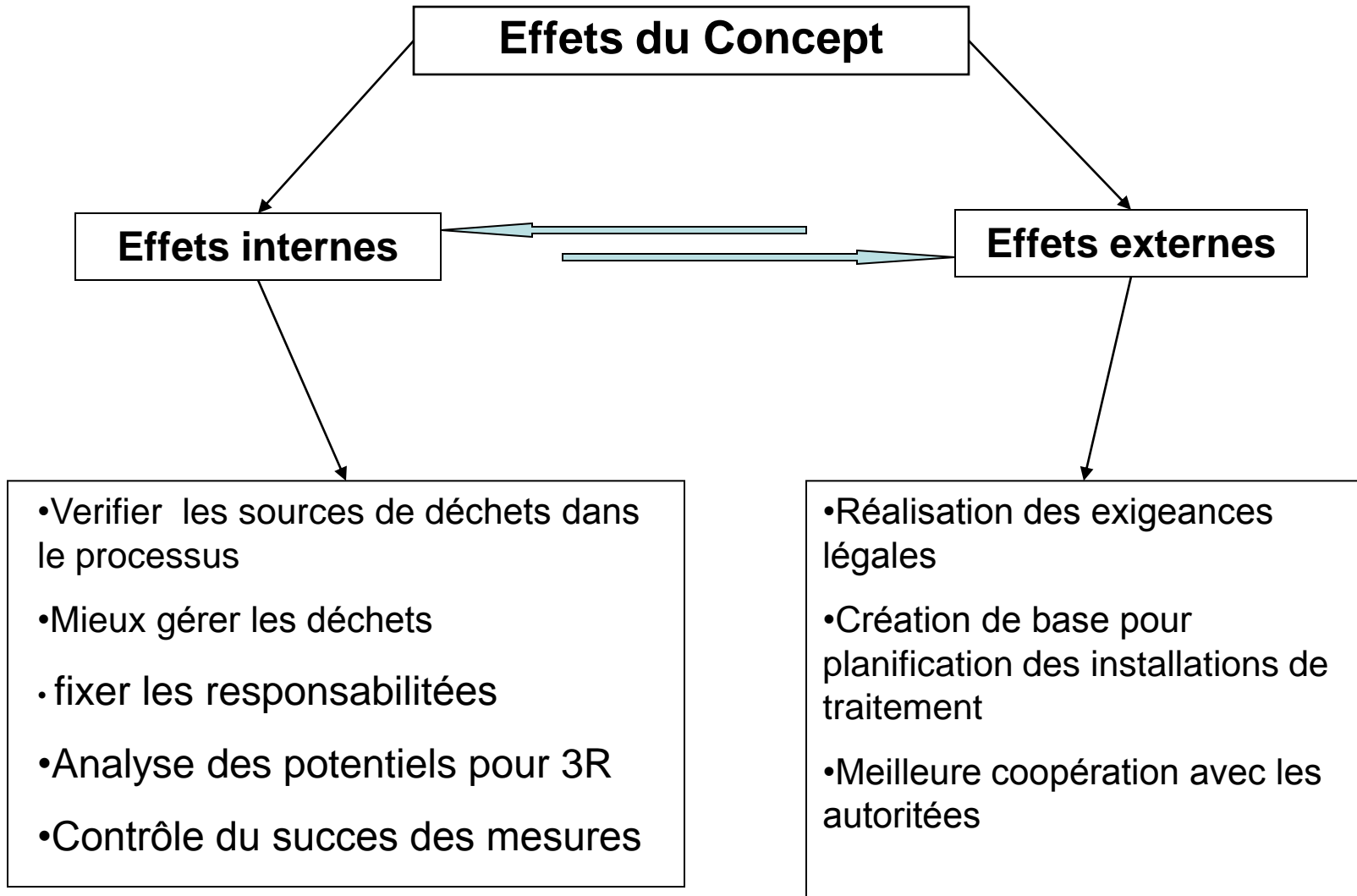


Elaboration d'un concept de Gestion des Déchets

Methode





Les Potentiels de 3R

Concept des Gestion des déchets.: **GARAGE**

Désignation interne	Absorbants, Chiffons	Filtres ^ huile	Huiles moteur et boîte de vitesses	Accumulateurs usés	Antigels	liquides de freins	Contenue du dessableur	Boues de séparateur
Code CMD	15 02 02 DD absorbants, matériaux filtrants, chiffons d'essuyage et vêtements de protection contaminés par des substances dangereuses	16 01 07 DD filtres ^ huile	13 05 05 DD huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification non chlorés ^ base minérale	16 06 01 DD accumulateurs au plomb	16 01 14 DD antigels contenant des substances dangereuses	16 01 13 DD liquides de freins	13 05 01 DD déchets solides provenant de dessableurs et de séparateurs eau-hydrocarbures	13 05 02 DD boues provenant de séparateurs eau/hydrocarbures
Quantité 1 en 1 an	1 m ³	2 m ³	7 m ³	50	0,7 m ³	1 m ³	4 m ³	0,5 m ³
Quantité 2 en 2 ans	0,75 m ³	2 m ³	6 m ³	50	0,7 m ³	1 m ³	0 m ³	0 m ³
Quantité 3 en 3 ans	0,5 m ³	2 m ³	6 m ³	50	0,7 m ³	1 m ³	0 m ³	0 m ³
Quantité 4 en 4 ans	0,5 m ³	2 m ³	6 m ³	50	0,7 m ³	1 m ³	0 m ³	0 m ³
Quantité 5 en 5 ans	0,5 m ³	2 m ³	6 m ³	50	0,7 m ³	1 m ³	0 m ³	0 m ³
Prétraitement	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Transporteur								
Installation du traitement								
Responsable pour Traitement								
Procédure de valorisation ou élimination	D 10	R 4	R 9	R 4	R 2	R 7	R 5	R 5
Mesures de trois R	Achat en grands emballages Utilisation soignée	Achat des huiles de haut qualité Plus grands intervalles d'entretiens	Installation des micro-filtres, et prolongation des intervalles d'entretiens	Nouvelle technique des Accus. Plus long durée de fonctionnement	Réutilisation interne et valorisation par distillation	Valorisation et réutilisation par des entreprises spécifiques	Vidange selon les besoins	Vidange selon les besoins
Justification pour élimination	Installations pour valorisation non existantes							

Exemples Fonderie

- Fonderie d'aluminium
- Programme pour réduire les sables perdues
 1. Réduction des liants divers(Standardisation)
 2. Régénération thermique à température faible
 3. Séparation de la poussière
 4. Classification du sable

Durée d'amortisation 5 ans

Programme pour valoriser le sable non récupéré

séparation correspondant à la demandes du valoriseur

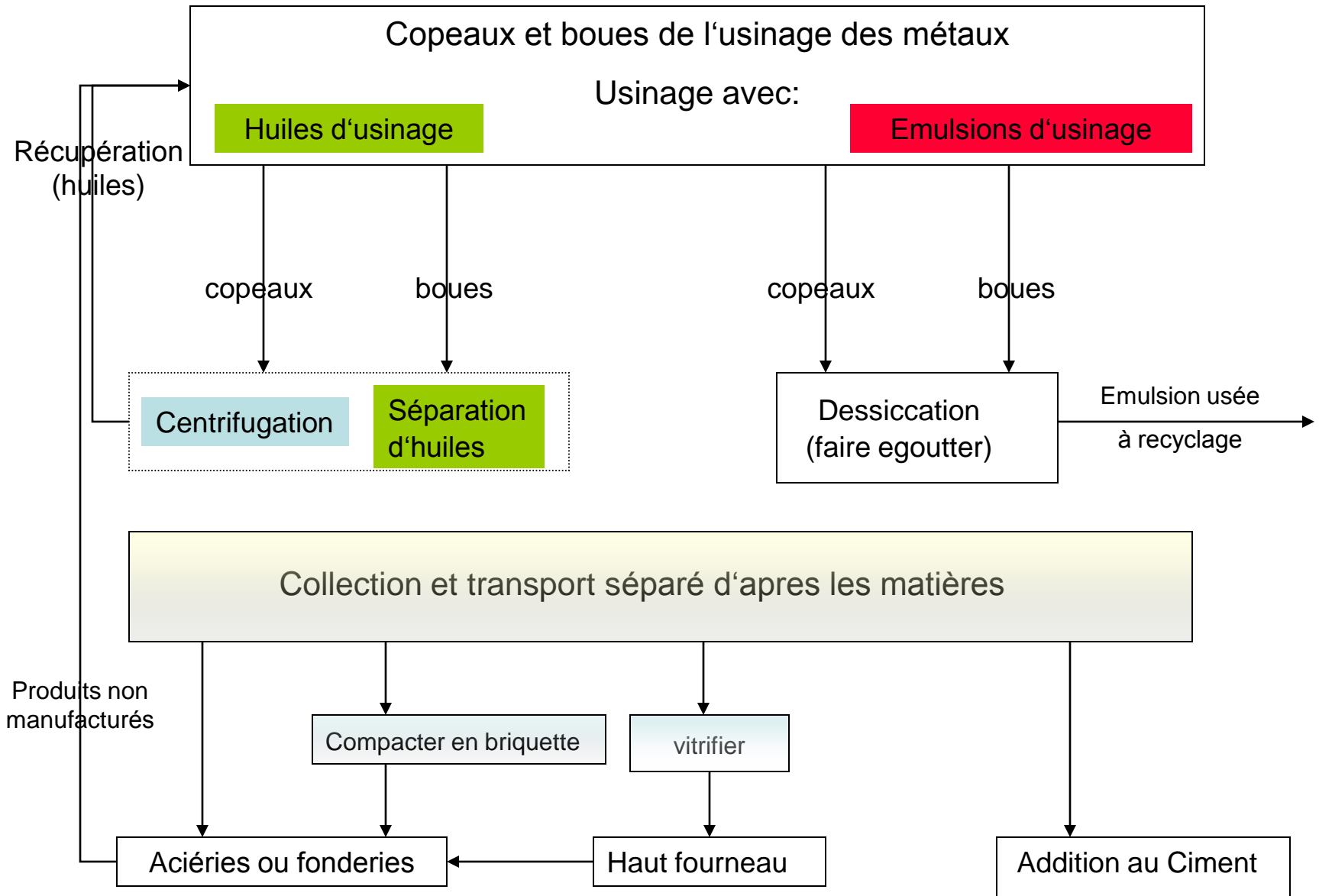
Utilisation meme de la boue chromique pour un ciment particulier

les fractions non contaminées pour la construction des routes (asphalte)

Resultat:

Réduction environ 80% du sable

Les Potentiels de 3R



Exemples mécanique

- Atelier de construction mécanique
- Programme pour réduire la consommation des lubrifiants refroidissants et valorisation des déchets
 - Réduction des types d'émulsions
 - Élimination des fuites du boyau de remplissage
 - Substitution des émulsions halogénées
 - Réduction des pertes d'émulsion par laisser égoutter et centrifuger les abattis
 - Séparation des abattis et commercialisation des fractions
 - Degraissage et nettoyage avec des solutions aqueuses au lieu de solvant halogéné.

Resultat

Réduction des déchets 20 % dont 5 % des déchets dangereux

- Atelier de chromage
 - Récupération de l'électrolyte
 - Utilisation multiple du décapant et acides pour la neutralisation
 - Récupération du chrome des bains d'électrolyse
 - La boue de la précipitation est appauvrie du chrome

Les additives organiques sont éliminées par ozone

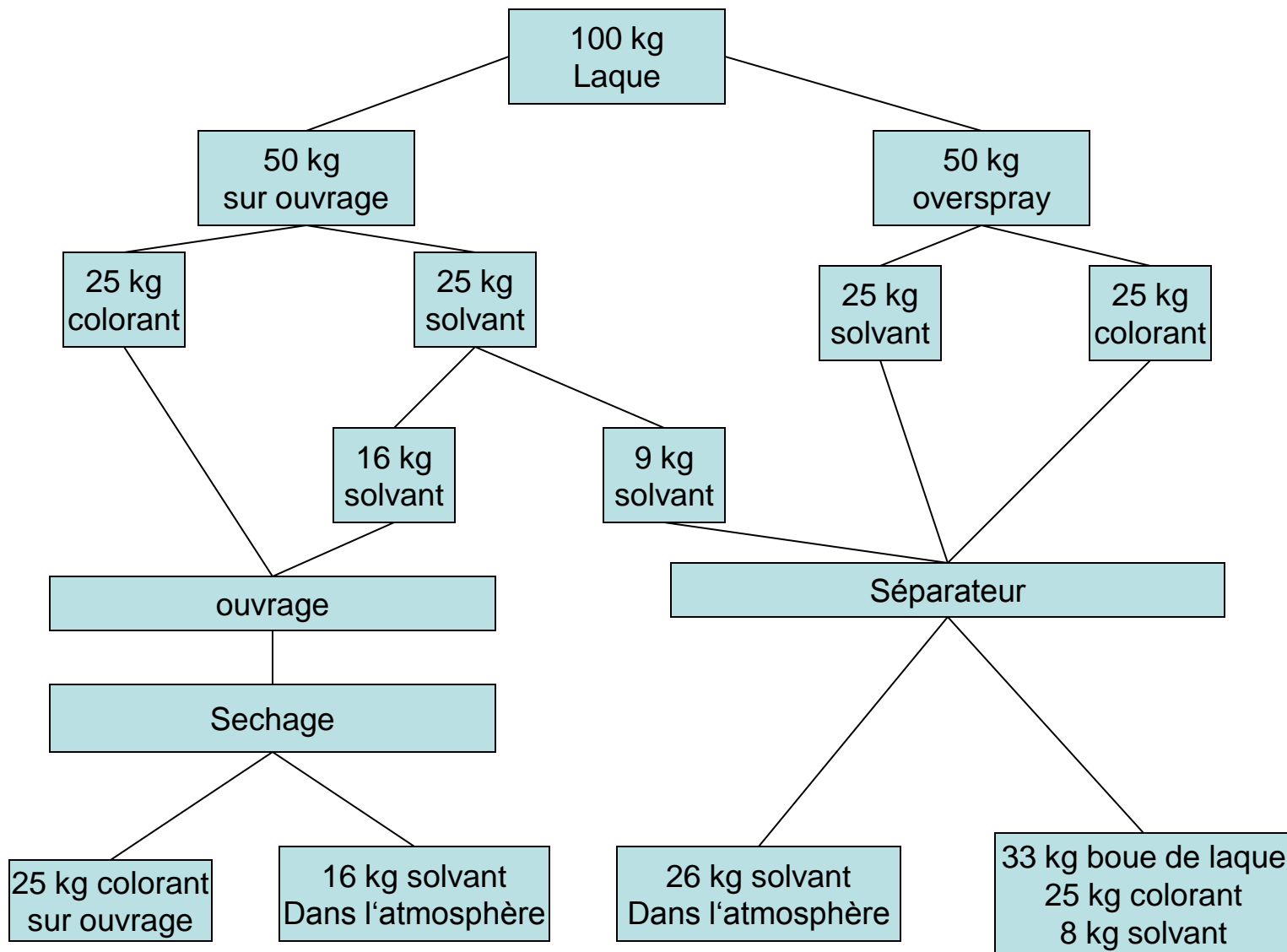
Précipitation des métaux lourds comme sulfides

Concentration des bains non récupérables correspondant aux demandes du valoriseur

Resultat:

Reduction des déchets 15 % déchets dangereux inclus

Flux de matières



Exemples laquage

- Programme pour réduire des déchets dans un atelier de laquage, production des pièces détachées pour automobiles
 - Remplacement des solvants organiques par des solvants aqueuses
 - Installation d'une nouvelle cabine automatique avec récupération de „Overspray“
 - Collection de la boue et séchage
 - Séparation des boues selon leurs contenus
 - Valorisation externe des boues séchées
- **Resultat**
- **Investissement env. 250.000€**
- **Réduction des couts 45.000€ p.a.**
- (économiquement dépendant des frais de déchets)