




Fiche technique

Procédé	Traitement des déchets de peintures et vernis	
Types de déchets entrants (Input)		Les déchets de peintures ou vernis proviennent des déchets de commerces (assimilés aux déchets ménagers) ou des déchets de chantier (construction, rénovation, démolition, dépollution des sols).
Définition 	L'élimination des restes de peintures et vernis est une préoccupation importante pour de nombreuses raisons. Les peintures et vernis ont de nombreuses applications, mais certains types de peinture, les diluants à peinture, les décapants sont fabriqués avec des ingrédients dangereux qui ont le potentiel d'être nocifs pour les humains, les animaux, les eaux souterraines et l'environnement. L'élimination des peinture et vernis est extrêmement importante et doit être réalisé avec soin.	
Références juridiques	<p>Il n'existe aucune directive spécifique pour ce type de déchets, mais il existe la Directive 91/689/CEE du 12 Décembre 1991 relative aux déchets dangereux a pour principal objectif le rapprochement des législations des États membres relatives à la gestion contrôlée des déchets dangereux.</p> <p>Il existe également la Directive 2000/76/CE du Parlement et du Conseil européen du 4 Décembre 2000 relative à l'incinération des déchets.</p>	
Principales composantes	<p>La composition de la peinture et des vernis¹ est très différente en fonction du fabricant et de l'application pour laquelle ils sont destinés. Les principaux composants sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liants • Pigments de couleur (contenant partiellement du plomb, du cadmium, du chrome, du nickel et du chromate de zinc) • Solvants et diluants (térébenthine, essence, alcool) • Recharges • Additifs comme les conservateurs, etc. <p>La proportion de solvants peut atteindre jusqu'à 80% dans les peintures nitro et jusqu'à 10% dans les peintures laques. Les peintures pour les applications intérieures (peinture de colle / peinture à la chaux / peinture en émulsion), ne contiennent généralement pas de concentrations en solvants.</p> <p>Les peintures et vernis contenant des solvants doivent être considérés comme des substances dangereuses pour l'environnement et doivent être traités comme tels une fois qu'ils deviennent des déchets.</p>	
Les différents procédés de traitement 	<p>Le traitement des déchets de peintures et vernis peut suivre différentes voies :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Valorisation énergétique <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation thermique 2. Elimination <ul style="list-style-type: none"> • Enfouissement <p>Le schéma ci-dessous représente le procédé de traitement des déchets de peintures et vernis :</p>	

¹ Handbook for Practical Waste Management Implementation in Romania (NWMP implementation) 2004

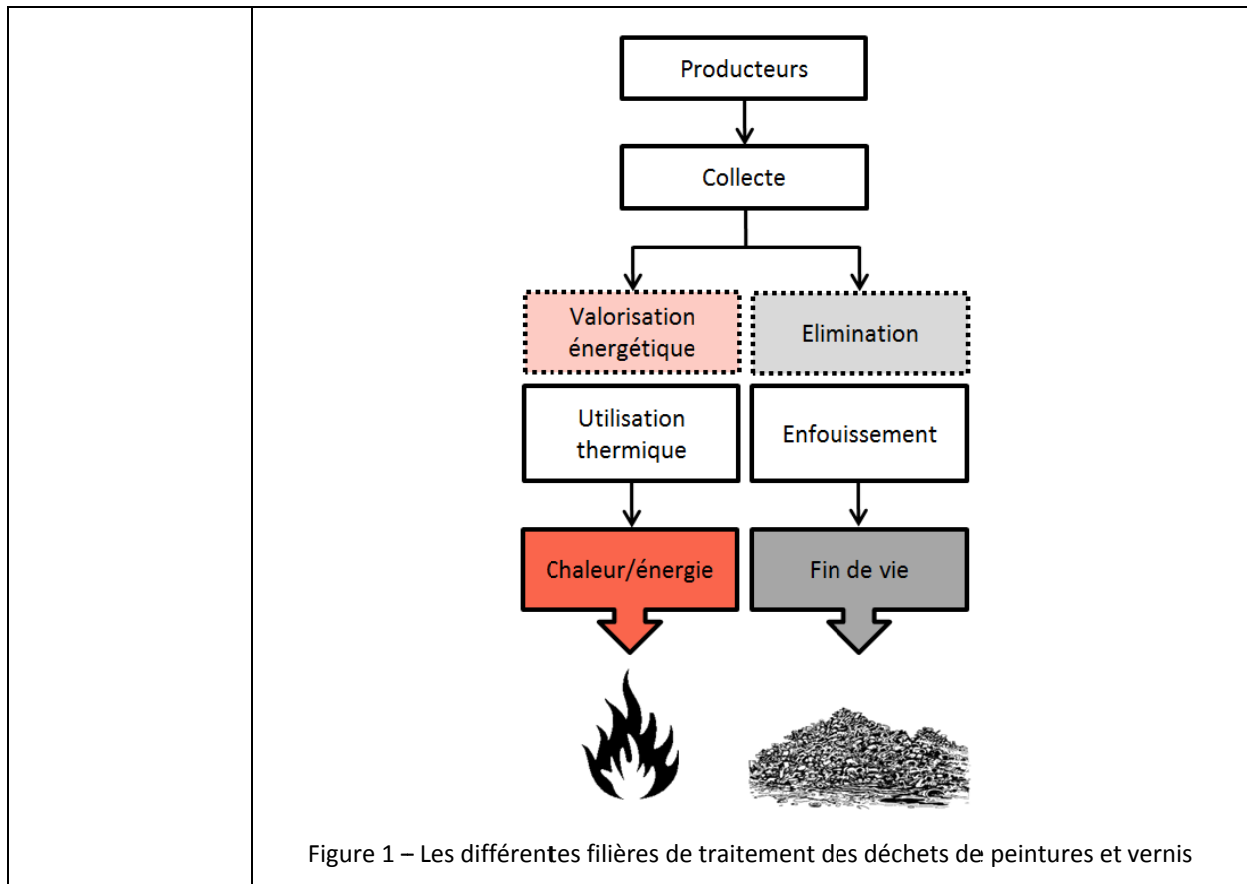




Figure 1 – Les différentes filières de traitement des déchets de peintures et vernis

Coûts \$	Coûts d'investissement et d'exploitation	Coûts variable selon la technologie et la capacité de l'installation
	Utilisation thermique	minimum 80 €/tonne ² > 900 MAD/tonne
	Enfouissement	35 à 110 €/tonne ³ 390 à 1.200 MAD/tonne

² ec.europa.eu/environment/waste/studies/pdf/eucostwaste.pdf

³ www.wrap.org.uk/sites/files/wrap/Gate%20Fees%20Report%202012.pdf

Spécifications du procédé 1	Utilisation thermique
Description du procédé 	Les restes de peintures et vernis doivent être traités comme des déchets dangereux et doivent être transmis aux processus de valorisation thermique (par exemple l'incinération) avec une plage de température de 1200 - 1400 ° C.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> - Réduction du volume entrant jusqu'à 95% - Permet de traiter les déchets dangereux et toxiques
Inconvénients	<ul style="list-style-type: none"> - Technologie complexe et coûteuse - Nécessite une installation à grande échelle pour être économiquement rentable - Doit être équipé d'un dispositif de traitement des gaz toxiques

Spécifications du procédé 2	Enfouissement
Description du procédé 	<p>Les déchets de peintures et vernis peuvent être enfouis en décharge pour déchets dangereux.</p> <p>Ces sites d'enfouissement sont spécialement conçus pour l'entreposage sécurisé des matières dangereuses et potentiellement dangereuses qui ne peuvent pas être traitées. L'objectif est que les déchets perdent leur dangerosité ou risques potentiels pour l'environnement.</p>
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> - Enfouissement sécurisé des matières dangereuses et potentiellement dangereuses - Prévention des émissions nocives par le biais de mesures de protection spécifiques telles qu'une étanchéité de base, une étanchéité de surface et les systèmes de collecte des lixiviats et des gaz - Sécurisation de longue durée par des mesures de sécurité spécifiques et une phase post-opératoire - Option économiquement avantageuse par rapport à d'autres options de traitement plus chers
Inconvénients	<ul style="list-style-type: none"> - Nécessite un contrôle et un suivi durable et intensif